

N610

免水全自动凯氏定氮仪



新一代免水全自动凯氏定氮仪, 引领氮分析技术革新 更精准、更安全、更环保!



新一代N610免水全自动凯氏定氮仪突破了传统玻璃设计,采用优化的材质和结构,提升了实验的准确度和效率,增强了仪器的可靠性。其创新使用双层钛套管金属冷凝器,显著节省了外接冷却水循环机的费用和水资源开支。该仪器集成了免水冷凝、自动加碱加酸、加稀释剂、蒸馏滴定、消化管排空、溶液液位监测、超温监测、清洗排废、结果计算等功能。

☑ 蒸馏免接水冷凝技术

N610采用新一代免水冷凝器技术,蒸馏时无需外接自来水冷却,没有高水温、零水压导致冷凝效果不佳的后顾之忧。

☑ 最低冷凝温度可达1°C

冷凝更充分,水蒸气与氨瞬间被液化吸收,无损失,从根本上保证结果更真实准确。

☑ 节水环保 降低用水成本

省水环保,大量节省水资源,符合当前节能环保的大趋势。普通定氮仪采用自来水冷却,每分钟消耗约10L自来水,按每天工作8小时计算,一年将白白浪费1200吨自来水。

☑ 节省空间 自由摆放

N610无需专门配置水龙头或循环冷水机,可在实验室内自由摆放。

产品特点 product features

● 新型金属冷凝装置,最低冷凝温度可达1°C

N610采用双层钛套管金属冷凝器,搭配压缩机实现无水冷凝,整个分析过程无需自来水(冷却),比传统仪器节水99%,符合国际、国内节约水资源的发展趋势。冷凝器冷凝温度最低可达1°C,以确保氨气和水蒸气瞬间液化吸收而无损失。

● 全自动蒸汽发生装置,保证实验安全

N610采用多重防护的蒸汽发生装置,具有气压温控开关和泄压阀等多重保护装置保证内部压力正常。

● 全自动化操作,高效实验

全自动加碱加酸加稀释剂、全自动蒸馏滴定、全自动清洗、全自动消化管排空、全自动溶液液位监测、全自动超温监测、全自动排废、全自动计算结果、输出、打印。

● 高精度步进电机微控滴定系统,省时高效

仪器采用边蒸馏边滴定及变速度变体积滴定技术,省时高效,测试准确性更高。

● 采用正压式进液方式,提高测试数据准确性

该仪器采用正压式进液,可以有效避免滴定过程中气泡的产生。它内置滴定酸桶,并具备滴定酸液位监测功能,为实验正常进行保驾护航。此外,配备25mL滴定管,满足实验对精度的要求。

● 配备10寸触摸屏搭配安卓系统,功能更加强大

N610内置10寸彩色触摸屏,采用基于安卓的操作系统,中/英文操作界面,功能丰富强大,操作简单,可实时监测和显示实验过程。

● 丰富的软件操作界面,可对实验过程实时监控

仪器软件以曲线图谱的方式实时显示整个滴定过程,并且颜色变化、滴定量、蒸汽温度、冷凝温度等数据均实时显示在同一个界面上,直观明了。

参数规格 technical specifications

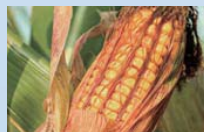
仪器型号	N610
检测范围	0.1-250mgN
测定样品重量	固体≤6g, 液体≤20mL
滴定精度	0.5μL/步
重复性误差	RSD≤0.5% (1-250mgN)
回收率	≥99.5% (1-250mgN)
冷凝方式	无需外接水源冷凝
自动性	自动添加试剂、蒸馏滴定和计算
蒸馏时间	0~6000s 连续可调
蒸汽流量	0-100%可调
显示方式	10寸彩色触摸屏
输出格式	测试结果具有XLS、XML、PDF三种报告输出格式
工作环境温度	10-35°C
电源	220 VAC ±10% 50Hz
传输接口	USB、LAN、RS232、WIFI、蓝牙
数据存储量	机身可存储100万及以上条数据
额定功率	2500W
宽*深*高	460*400*760(mm)
重量	56kg

应用领域 application field

仪器采用凯氏定氮法的原理,用于食品、药品、水产品、乳制品、化工、土壤、淤泥、谷物、植物、肥料、烟草、动物饲料等样品中全氮和蛋白质含量的分析以及其它挥发性组分的分析。



>食品



>农作物



>饲料



>药品



>肥料



>土壤

广州格丹纳仪器有限公司

☎ 020-8768 4303

✉ www.gdana.com

🏠 广州市黄埔区科学城科研路2号4栋5楼



微信公众号



格丹纳官网